



姓名：丁华锋

职称：副教授

最高学位：博士

所属硕点：机械（车辆工程）

所在系院：汽车与交通工程学院

联系方式：13117218096/hfding86@163.com

专业方向：机械设计及理论、轻量化设计及制造技术；铝合金成形工艺与装备；结构 CAE 分析及损伤破坏模拟。

研究成果：

简述：2012 年赴美国德州大学达拉斯分校进行为期一年的 CSC 博士联合培养，师从 Dong Qian 教授进行损伤力学相关研究。主要从事金属材料的塑性成形及损伤断裂研究，在《Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering》、《机械工程学报》、《中国有色金属学报》等刊物及国际国内会议上发表学术论文 10 余篇，以第一发明人获得发明专利 1 项，出版专著 1 部。承担省自然科学基金、省教育厅自然科学基金、省科技支撑计划项目(联合企业)、市科技局重点项目(联合企业)等纵横向课题 10 多项;入选 2020 年“湖北省青年英才开发计划”第三批培养人选。

代表性成果：

[1] Ding H , Jin X , Chen T , et al. Study on Casting Defect Control of Austenitic 304 Complex Structural Parts[J]. International Journal of Metalcasting, 2022:1-12.

[2] Ding H, Zhu C, Song C, et al. Effect of the quenching residual stress on ductile fracture behavior of pre-stretched aluminum alloy plates [J].Journal of the Brazilian

Society of Mechanical Sciences and Engineering. 2017 (39):2259-2267.

[3]丁华锋,朱才朝,宋朝省.含缺陷铝合金厚板预拉伸断裂研究[J].机械工程学报.2016, 52(12): 30-35.

[4]丁华锋,朱才朝,李大峰,等.考虑淬火残余应力铝合金厚板中椭圆裂纹 I 型强度因子计算[J].中国有色金属学报, 2012, 22(12): 3320-3326.

[5] 丁华锋, 潘俊杰, 宛加雄,等. GTN 损伤参数对 DP780 钢板成形极限曲线的影响[J]. 塑性工程学报, 2022(029-004):151-157.

科研项目:

纵向项目:

[1] 襄阳建设“中国新能源汽车之都”的研究。襄阳市科协项目，经费 1 万元；

[2] 数字化焊接成套设备。湖北省科技厅，经费 4.5 万元；

[3] 发动机缸盖生产检测系统开发。学校双百计划，经费 3 万元；

[4] 基于细观损伤力学的汽车复杂锻件控形控性研究。湖北省教育厅，经费 2 万元。

横向项目:

[1] 数字化焊接成套设备。经费 42.6 万元；

[2] 转向节模具锻造过程受力分析。27 万元；

[3] E8-2L 铝合金转向节锻造过程有限元模拟。12.5 万元。

教授课程:

本科生：《理论力学》、《材料力学》、《汽车 CAE》

研究生：《有限元分析》

工作经历:

2018.01——至今，汽车与交通工程学院，讲师/副教授；

2016.07——2017.12，机械与汽车工程学院，讲师。

学习经历:

2012.09——2013.09，美国 University of Texas at Dallas，联合培养；

2009.09——2016.06，重庆大学机械传动国家重点实验室，硕博连读；

2005.09——2009.06，长江大学，本科。

招生意愿:

机械、车辆、力学专业，勤奋踏实肯吃苦。